

Stellenbeschreibung: Betriebsshelfer

| | |
|----------------------|--|
| Arbeitszeit | Vollzeit im 3-Schicht-Betrieb |
| Ausbildung | Technische Grundkenntnisse |
| Aufgaben | <ul style="list-style-type: none"> • Unterstützung der Maschinenbediener beim An-, Abfahren und Überwachen der Anlagen nach Anweisung • Unterstützung der Maschinenbediener beim Beheben von Störungen und beim Rüsten nach Anweisung • Unterstützung der Maschinenbediener beim Aufgeben von Rohstoffen und Abfüllen der Produkte nach Anweisung • Unterstützung der Maschinenbediener bei der Wartung und Pflege der Betriebseinrichtungen und bei Reinigungsarbeiten nach Anweisung • Ab- und Beladen von LKW mit Gabelstapler • Vorbereitung von Materialien und Verpackungen für die Verarbeitung, zum Abfüllen und für den Abtransport |
| Anforderungen | <ul style="list-style-type: none"> • Wird während der Tätigkeit angelernt • engagierte, sorgfältige, zuverlässige Arbeitsweise • Bereitschaft zur 3-Schichtarbeit • Staplerschein |
| Berichtet an | <ul style="list-style-type: none"> • Maschinenbediener, Produktionsleitung |